

ISO 4406:1999 Zielreinheitsklasse Pumpen / Motoren	Niedriger Druck < 140 bar (Standard Bedingungen)		Hoher Druck 140 ... 200 bar (schlechte Bedingungen ¹⁾)		Sehr hoher Druck > 200 bar (schlechte Bedingungen ¹⁾)	
		Filterfeinheit µm	ISO 4406:1999 Zielreinheitsklasse	Filterfeinheit µm	ISO 4406:1999 Zielreinheitsklasse	Filterfeinheit µm
Zahnrad- oder Flügelzellen	20/18/15	20	19/17/14	10	18/16/13	5
Kolben	19/17/14	10	18/16/13	5	17/15/12	3
Verstellbare Flügelzellen	18/16/13	5	17/15/12	3	16/14/11	3 ²⁾
Verstellbare Kolben	18/16/13	5	17/15/12	3	16/14/11	3 ²⁾

Zylinder	20/18/15	20	19/17/14	10	18/16/13	5
Hydrostatische Antriebe	16/15/12	3	16/14/11	3 ²⁾	15/13/10	3 ²⁾
Prüfstände	15/13/10	3 ²⁾	15/13/10	3 ²⁾	15/13/10	3 ²⁾

Rückschlagventil	20/18/15	20	20/18/15	20	19/17/14	10
Wegeventil	20/18/15	20	19/17/14	10	18/16/13	5
Standard Stromregelventil	20/18/15	20	19/17/14	10	18/16/13	5
Sitzventil	19/17/14	10	18/16/13	5	17/15/12	3
Proportionalventil	17/15/12	3	17/15/12	3	16/14/11	3 ²⁾
Servoventil	16/14/12	3 ²⁾	16/14/11	3 ²⁾	15/13/10	3 ²⁾

Gleitlager ³⁾	18/15/12	10
Getriebe ³⁾	17/15/12	10
Kugellager ³⁾	15/13/10	3 ²⁾
Rollenlager ³⁾	16/14/11	5

Für die Systemreinheit empfehlen wir jeweils eine Klasse besser als die geforderte Reinheit für die empfindlichste Komponente auszuführen.

Befüllfiltration/Spülfiltration mindestens eine Filterfeinheit feiner als die Systemfilter.

Gemäss DIN 51524 ist für frisches Hydrauliköl eine Reinheit von ISO 21/19/16 sicherzustellen.

1) Schlechte Bedingungen können grosse Durchschusschwankungen, hohe Temperaturen, Druckspitzen, häufige Kaltstarts oder eine hohe Wassersättigung sein.

2) Es kann zum Systemfilter zusätzlich ein Nebenstromfilter notwendig sein, um die gewünschte Ziel-Reinheitsklasse zu erreichen und zu halten.

3) Gültig für Lager im mittleren Durchmesserbereich