

Mobiler Hydraulik-Prüfstand

Zum einfachen Prüfen von Anlagen, Komponenten, LS-Systemen, Zylindern und Motoren **p max. = 350 bar, Q max. = 65 l/min, P max. = 7.5 kW**

- umschaltbar Closed/Opencenter
- integriertes LS-System
- Druck- und Menge via LS stufenlos einstellbar
- 2-fach Handventil: 1x federzentriert, 1x gerastet
- Eurostecker mit 10 m Kabel (5-polig)
- Ölbehälter 55 Liter
- Rücklauffilter mit Verschmutzungsanzeige
- Motorschutzschalter mit Stern/Dreieckschalter



Technische Daten

- E-Motor $P = 7.5 \text{ kW}$, $n = 1440 \text{ min}^{-1}$, 16A
- Motorschutzschalter mit Stern/Dreieckschaltung
- Elektrokabel 10 m mit Eurostecker 16A, 5-polig
- Axialkolbenpumpe $V_g = 45 \text{ cm}^3$, mit Druck- und LS-Regler, $p \text{ max.} = 350 \text{ bar}$
- 2-fach Handhebelventil, Mittelstellung geschlossen, 1. Sektion federzentriert, 2. Sektion gerastet
- Umschalthahn Opencenter/Closedcenter (zum Betrieb von Konstantpumpen und LS-Pumpensystemen)
- Hand-Drosselventil zur max. Fördervolumeneinstellung, $Q \text{ max.} = 65 \text{ l/min}$
- Hand-Druckventil zur max. Druckeinstellung, $p \text{ max.} = 350 \text{ bar}$
- Mini-Messanschluss zur Montage von Manometer oder Drucksensor (Zeiger-Manometer inkl.)
- Rücklauffilter mit optischer Verschmutzungsanzeige, Filterelement $10 \mu\text{m}$ absolut
- Abgänge mit flachdichtenden Schnellkupplungsmuffen ISO16028, A9
- Ölbehälter 55 Liter aus Stahl mit Einfüll- und Belüftungsfilter
- Optische Ölstandsanzeige
- Masse Länge = 1030 mm, Breite = 710 mm, Höhe = 950 mm
- Gewicht **180 kg** ohne Hydrauliköl

